

令和6年6月11日

組合員各位
賛助会員各位

令和6年度 金属熱処理技能検定試験 受験対策講習会(1級・2級・3級)

東部金属熱処理工業組合

今年度の技能検定試験は、8月18日(学科、計画立案等作業試験)、8月25日(判断等試験)に行われます。例年通り、組合員及び賛助会員の受験者の方々を対象に今回も対面型(定員20名先着順)と双方向通信のできるオンライン型を合わせたハイブリッド型での開催を予定しております。当日は、現在第一線で活躍されているそうそうたる講師陣をそろえました。当講習会を受講していただくことによって、多くの方々に合格していただけるものと確信しております。是非ご参加ください。組合ではコスト削減に努めてまいりましたが、諸経費の上昇のため、今回より受講料を改定させていただきますことになりました。何とぞご理解賜りますようよろしくお願い申し上げます。

記

1. 開催日: 令和6年7月20日(土)、21日(日)
2. 場所: 大田区産業プラザPiO 6階D会議室 ※9:00から入室可能、昼食室内可
(〒144-0035 東京都大田区南蒲田1丁目20-20) ※添付地図参照
3. 受講料: ① 15,000円(13,637円+消費税1,363円) テキストが必要な方
② 11,500円(10,455円+消費税1,045円)
4. 申込書提出先: 東部金属熱処理工業組合
(〒108-0073 東京都港区三田2-14-4 三田慶応ビジデンス604号)
Mail:info@tobu.or.jp Fax:03-3452-7336
5. 使用テキスト: 「金属熱処理技能検定受験対策テキスト」(第10版第2刷)
※第10版第1刷の語句などを修正したものになります。
6. 申込方法:
 - ◇申込書に、会社名・ご担当者名・電話番号・受講者名等をご記入ください。
 - テキストをお持ちでない方は、受講料①を記入し、送付先住所を必ずご記入ください。
 - 受講方法は、ア.対面型とイ.オンライン型のどちらかに○をつけてください。
対面型については、定員20名とさせていただきます、先着順で定員になり次第締切りとさせていただきます。
 - ◇テキストは、事前送付(送料546円+消費税54円=600円/回)といたしますので、ご承知おきください。
当日テキストを忘れないでお持ちいただくように受講者に周知願います。
 - ◇申込書提出とともに受講料を下記口座に7月12日(金)までにお振込みをお願いいたします。振込手数料につきましては、ご負担くださいますようお願いいたします。
請求書が必要な場合は、受講申込書に○を付してください。
銀行名…三井住友銀行 三田通支店 (普) No.6979212
口座名義…東部金属熱処理工業組合
7. 申込締切: 令和6年7月5日(金)

※令和6年8月18日(学科、計画立案等作業試験)、令和6年8月25日(2級、3級:判断等試験)に技能検定試験が行われます。1級の製作等作業試験は、期間実施となっており、各都道府県で試験日が異なります。(東京都は、8月25日) 各自ご確認ください。

8. 講義内容

(第1日)学科試験講座:令和6年7月20日(土)9:15~17:00

科 目	時 間	講 師
鉄鋼材料の組織及び変態 鉄-炭素系平衡状態図 鉄鋼材料と質量効果	9:15~10:45	仁平 宣弘 仁平技術士事務所 所長
基本的熱処理法 一般的熱処理作業法	10:55~11:55	鈴木 哲也 日本電子工業(株) 生産技術係長
休憩	11:55~12:40	
基本的熱処理法 一般的熱処理作業法	12:40~13:40	鈴木 哲也 日本電子工業(株) 生産技術係長
雰囲気熱処理作業法 浸炭・浸炭窒化処理作業法 窒化処理作業法	13:50~15:50	中岡 真悟 (株)日本テクノ 取締役営業部長
加熱装置、冷却装置 温度測定法、温度自動制御法	16:00~17:00	柏木 誉行 オエンタルエンジニアリング(株) 技術生産本部 設計部 機械設計課 課長

(第2日)学科・要素試験講座:令和6年7月21日(日)9:15~17:00

科 目	時 間	講 師
火花試験、加熱温度測定 金属組織、脱炭層、 変形測定、硬さ測定、 硬化層測定	9:15~12:00	鈴木 宣考 (株)オーネックス 品質保証課長
休憩	12:00~12:45	
金属材料 材料の試験と検査	12:45~14:15	仁平 宣弘 仁平技術士事務所 所長
表面処理、前処理、後処理 高周波熱処理作業法 (高周波焼入れにおける局部 過熱防止)、炎熱処理法	14:25~15:25	秋山 正稔 高周波熱錬(株) 茨城工場 工場長
機械工作法・製図・電気 安全衛生、関連法令 品質管理	15:35~16:50	後藤 法晃 多摩冶金(株) 営業技術担当
質疑応答	16:50~17:00	技術委員

注: 事情により講師が替わる事がありますので、ご了承下さい。